



eco product
Eco / Earth / Environment

「人と自然をつなぐ美しい藍色の持続」をテーマに 環境配慮型の新染色方法を実用化

従来の染色工程において、染色性を高め、均一に染める目的で、染色前に糸に含まれる油分や汚れを除去する為、精練剤(洗剤)を使い洗い流します。その為、排水には精練剤の成分が流れ出て排水処理にも負担が掛かります。新染色E-Blueは精練剤の使用「ゼロ」でも従来通りのインジゴ染色する事を実現。

精練剤の使用「ゼロ」でも従来通りの インジゴ染色する事を実現



Mission 1

水使用量の削減

精練工程の効率化により水の使用量を20%ダウン。ペットボトル(500ml)で1反(50mt)あたり約80本分の削減。

Mission 2

薬剤使用を「ゼロ」に

精練剤の使用を「ゼロ」でも従来通りの管理基準にて藍色をキープ。

Mission 3

排水処理エネルギー削減

排水処理にかかる電気使用量約17%削減。